

苏州康斯坦普工程塑料有限公司

BOPP/CPP薄膜母料

请索取进一步的资料：

- **BOPE – 柔性包装薄膜的可持续解决方案**
CONSTAB® CON-X® 母料
- **聚乙烯包装-聚丙烯流延和压延膜**
KAFRIT集团母料和复合物
- **Ecocell® – 亮点!**
革命性的发泡剂，减少材料和树脂的消耗
- **PC和PMMA板材**
KAFRIT母料和复合物
- **农用薄膜**
KAFRIT集团母料和复合物
- **管材和板材**
KAFRIT集团母料和复合物定制化解决方案
- **KAFRIT集团抗氧化剂**
为您的塑料产品提供可靠的保护
- **注塑成型-吹塑成型**
KAFRIT集团母料和复合物为您的产品注入新的想法
- **防护性强, 易剥离**
CONSTAB CONPEEL® 母料
- **增加纤维和无纺布的价值**
KAFRIT集团母料
- **包装你的需求**
PET母料和复合物



赋予塑料生命

赋予塑料生命



定义崭新的制造指标 体验全新的高性能产品。

卡弗瑞特集团 (Kafrit) 是世界领先的塑料功能母料和复合物的专业制造商, 现有员工超过420人。2020年总产量超过12万吨, 营业额达2.45亿美元。不仅如此, 作为全球化集团, 世界各地都有我们的生产基地。所有的这些成就都始于1973年的以色列, 从公司成立伊始, 我们主要通过收购公司逐步扩张。

集团所属的五家制造子公司分别为: **以色列卡弗瑞特工业有限公司、德国康斯坦普聚烯烃添加剂有限公司、中国苏州康斯坦普工程塑料有限公司、卡弗瑞特美国有限公司、卡弗瑞特北美有限公司和卡弗瑞特瑞典有限公司。**作为一家深耕于塑料加工行业近50年的公司, 我们拥有高水准的专业知识和技术能力。卡弗瑞特集团非常重视可持续发展, 并将其作为公司战略的基石之一。我们对环境、社会和金融问题的无私奉献使我们成为塑料行业的主要商业伙伴之一。我们的客户看重我们的热情, 赞赏我们的生态意识和社会承诺。此外, 他们还认可我们全球领先的服务和行业领先的产品。

卡弗瑞特集团开发具有高性价比的产品解决方案, 产品在广泛的塑料应用领域获得好评, 如包装薄膜(BOPP、BOPE、CPP、PE)、PC片材、农用薄膜和衍生品、生物降解聚合物、阻燃应用、交联聚乙烯(PEX)、管道、纤维和无纺织。

卡弗瑞特集团提供下列母粒和复合物:

- 酸吸收母料
- 抗粘连母料
- 防尘母料
- 防雾母料
- 防炫目母料
- 抗菌母料
- 防流滴母料
- 抗氧化母料
- 防滑母料
- 抗静电母料
- 阻隔母料
- 珠光母料
- 色母料
- Ecocell母料
- 阻燃母料
- 填充母料
- 发泡母料
- 红外吸收母料
- 光稳定母料
- 消光母料
- 金属钝化母料
- 改性母料
- 成核母料
- 光学增白母料
- 合成纸复合物
- 剥离复合物
- 加工助剂母料
- 清机母料
- 脱膜母料
- 抗粘连爽滑母料
- 抗静电爽滑母料
- 爽滑母料
- 追踪母料
- 紫外线吸收母料
- 紫外线屏蔽母料
- 白色母料
- 珠光增白母料
- 润滑母料

研发使我们攀上顶峰

纵观公司历史, 研发一直是成就我们专业知识的一个关键因素。Kafrit聘用了超过400名员工, 他们通过运用我们过去近50年塑料行业的丰富经验致力于创新产品的研究。我们的专家优化和开发添加剂母料, 阻燃剂母料, 色母料和各种应用的复合物。卡弗瑞特集团与以色列申卡尔大学和德国不同大学的著名研究机构有着密切的合作关系。此外, 我们还与包括机械制造商在内的知名供应商保持着强有力的合作关系, 他们指定我们的产品作为试机专用材料。



集团愿景

我们的目标
是成为塑料行业中
首选的技术合作伙伴
通过不断为我们全球的客户
提供创新而高质的解决方案
以此来满足他们
特定的需求

1、抗粘连母料

CONSTAB® 抗粘连母料产品具有极好的分散性，避免了在薄膜表层形成鱼眼、凝胶和团聚。

1.1 标准产品

产品名称	有效浓度	主要成分及说明	建议添加量 (%)
AB 6019 PP	5%	标准产品, 合成二氧化硅体系 (平均粒径5微米), 适用于聚丙烯通用薄膜	1.0 – 4.0
AB 6001 PP	10%		0.5 – 2.0
AB 6019 PPR	5%	标准产品, 合成二氧化硅体系 (平均粒径5微米), 适用于聚丙烯共挤热封膜	1.0 – 4.0
AB 6018 PP★	5%	合成二氧化硅体系 (平均粒径4微米), 明显改善了薄膜的光学性能, 适用于聚丙烯通用薄膜	1.0 – 4.0
AB 6008 PP★	10%		0.5 – 2.0
AB 6018 PPR★	5%	合成二氧化硅体系 (平均粒径4微米), 明显改善了薄膜的光学性能, 适用于聚丙烯共挤热封膜	1.0 – 4.0
AB 6008 PPR★	10%		0.5 – 2.0
AB 6022 PPR	5%	降低薄膜摩擦系数, 提高耐刮擦性能, 推荐用于镀铝膜及香烟膜	1.0 – 4.0

★ 与常规合成二氧化硅抗粘连母料相比, 具有更低的雾度和摩擦系数

1.2低雾度平膜产品

产品名称	有效浓度	主要成分及说明	建议添加量 (%)
AB 6020 PP	5%	特殊超细球形合成硅酸盐, 低雾度要求	1.5 – 5.0
AB 6072 PP	2.5%	高分散的超细合成二氧化硅, 高印刷要求	2.0 – 5.0
AB 6076 PP	5%	特殊超细球形合成沸石, 高性价比要求	1.5 – 5.0
AB 6099 PP	2%	特殊专有技术, 适用于高透明水晶膜或胶带膜	2.0 – 5.0

1.3金属化膜产品

产品名称	有效浓度	主要成分及说明	建议添加量 (%)
AB 6089 PPR	6%	无机圆形颗粒, 特别适用于金属化基膜	1.0 – 6.0
AB 6097 PPR	10%		0.5 – 3.0

1.4非迁移性爽滑产品

产品名称	有效浓度	主要成分及说明	建议添加量 (%)
AB 6056 PPR	5%	球形有机防粘连剂, 适用于金属化基膜和香烟膜	4.0 – 6.0
AB 6060 PPR	5%	球形有机防粘连剂, 特别推荐用于要求低摩擦系数的金属化基膜和香烟膜, 符合FDA接触许可	4.0 – 6.0
AB 6084 PPR	10%	具有非迁移爽滑性, 适用于要求低摩擦系数的金属化膜或消光膜	3.0 – 5.0
AB 6062 PPR	5%	具有非迁移爽滑性, 适用于表层较薄的高速包装膜, 例如香烟膜	2.0 – 5.0
AB 6063 PPR	5%	独有的真球形有机防粘连剂, 显著改善了薄膜的爽滑性能, 尤其推荐用于高速包装膜上	2.0 – 5.0
AB 6064 PPR	5%	独有的真球形有机防粘连剂, 显著改善了薄膜的爽滑性能, 尤其推荐用于高速包装膜上	2.0 – 5.0
AB 6264 PPR	5%		2.0 – 5.0

上述产品赋予薄膜良好的爽滑性能和非常稳定的润湿张力, 显著提高了薄膜的印刷效果。与传统的迁移性爽滑剂相比, 对薄膜的印刷、焊接、金属化和复合无负面影响。



Many thanks to Brückner Maschinenbau GmbH for kindly providing the pictures.

2、爽滑母料

2.1标准产品

产品名称	有效浓度	主要成分及说明	建议添加量 (%)
SL 5035 PP	6%	高纯度芥酸酰胺, 添加于薄膜芯层	1.0 – 3.0
SL 5068 PP	10%		0.5 – 1.5
SL 5004 PPR	5%	高纯度芥酸酰胺, 添加于共挤热封薄膜表层	1.0 – 4.0

2.2超爽滑母料产品

CONSTAB® 超爽滑母料产品, 特别适用于高速包装膜, 在高温下具有极好的热爽滑性能(薄膜对金属)。添加超爽滑添加剂的薄膜表层不建议电晕或火焰处理, 否则对薄膜的热封有负面影响。

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
SL 5010 PPR	非迁移性硅油爽滑剂, 用于烟膜或其他高速包装膜	5.0 – 10.0
SL 5030 PPR	非迁移性硅油爽滑剂, 用于烟膜或其他高速包装膜	5.0 – 10.0
SL 5077 PPR	非迁移性超高分子量硅油爽滑剂, 用于烟膜或其他高速包装膜	5.0 – 10.0
SL 5091 PPR	适用于BOPP高速复合包装和CPP复合膜以及金属化膜, 赋予薄膜低的COF和好的透明性	5.0 – 10.0

3、抗粘连爽滑母料

3.1标准产品

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
SAB 6527 PPR	标准产品, 5%合成二氧化硅和5% 高纯芥酸酰胺, 应用于共挤热封膜, 代替使用AB6019PPR和SL5004PPR, 精确添加, 节约成本	1.0 – 4.0

3.2超爽滑产品

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
SAB 6532 PPR	抗粘连剂和爽滑剂复配, 用于香烟膜和高速包装膜	7.0 – 12.0
SAB 6554 PPR	抗粘连剂和爽滑剂复配, 提供长效稳定的爽滑性能, 应用于可印刷的香烟膜和高速包装膜	5.0 – 10.0
SAB 6564 PPR	抗粘连剂和爽滑剂复配, 提供长效稳定的爽滑性能, 应用于可印刷的香烟膜和高速包装膜	5.0 – 10.0

4、成核母料

CONSTAB® 成核母料产品能有效地改进薄膜光学性能和挺度。

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
NC 0602 PP	成核剂用于提高薄膜透明度、改善表面光泽和挺度	1.0 – 2.5
NC 0630 PP	成核剂用于提高薄膜透明度、改善表面光泽和挺度	1.0 – 2.5
NC 0633 PP	高温下低异味, 改善薄膜的光学性能和挺度, 适用于蒸煮膜	1.0 – 2.5

5、热稳定母料

CONSTAB® 热稳定母料产品提高生产过程中的加工稳定性和产成品的长期稳定性。

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
ST 3003 PP	主抗、辅抗抗氧剂复配, 可用于薄膜边角料等的回收再加工及挤出机停机应用	0.5 – 10.0
AP 3020 PP	特殊抗氧剂复配体系, 明显改善薄膜的发黄与变红现象	0.5 – 3.0

6、抗静电母料

CONSTAB® 抗静电母料选用的是高分子量添加剂,因此在生产线的TDO和口模处只产生极少的蒸汽和烟雾。

6.1标准产品

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
AT 4082 PP	复配抗静电剂,具有快速和长效效果,推荐用于高温挤出	1.0 – 4.0
AT 4084 PP-DC★		0.5 – 2.0
AT 4190 PP	复配抗静电剂,推荐用于模内标签和离型膜	1.0 – 4.0
AT 4105 PP	复配抗静电剂,赋予薄膜好的光学性能(低喷霜),例如香烟膜	1.0 – 4.0
AT 4085 PP	复配抗静电剂,快速和长效效果,适用于低温低湿环境下的薄膜	1.0 – 2.5

★ AT4084PP-DC 是AT4082PP的双倍浓度。

6.2高浓度产品

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
AT 4155 PP	高浓度产品,复配抗静电剂,具有快速和长效效果,推荐用于需要高浓度抗静电剂的普通用途薄膜	1.5 – 3.0
AT 4030 PP-HC		1.0 – 3.0
AT 4035 PP-HC		0.5 – 2.0
AT 4040 PP-HC		0.5 – 1.5

6.3特殊产品 (爽滑性能)

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
AT 4130 PP	特殊高效抗静电剂,低喷霜,低气味,明显改善薄膜摩擦系数,适用于高质量印刷或复合的平膜	2.0 – 5.0
AT 4140 PP-DC★		1.0 – 3.0

★ AT4140PP-DC 是AT4130PP的双倍浓度。

7、抗静电爽滑母料

7.1温暖气候

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
SAT 4502 PP	抗静电剂和爽滑剂复配,主要推荐用于普通用途平膜	1.0 – 5.0
SAT 4506 PP	抗静电剂和爽滑剂复配,赋予薄膜较好的抗静电和爽滑效果	1.0 – 5.0
SAT 4504 PP	抗静电剂和爽滑剂复配,在温暖气候下储存后薄膜仍具有较好的光学性能(低喷霜),赋予薄膜中等爽滑效果	1.0 – 5.0
SAT 4574 PP-DC★		0.5 – 2.5
SAT 4550 PP	抗静电剂和爽滑剂复配,在温暖气候下储存后薄膜仍具有较好的光学性能(低喷霜),明显改善了薄膜的爽滑效果	1.0 – 5.0
SAT 4570 PP-DC★		0.5 – 2.5

★ SAT4574PP-DC 是SAT4504PP的双倍浓度。SAT4570PP-DC是SAT4550PP的双倍浓度。

7.2寒冷气候

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
SAT 4505 PP	抗静电剂和爽滑剂复配,适用于寒冷气候下储存的薄膜	1.0 – 4.0
SAT 4545 PP-DC★		0.5 – 2.5
SAT 4509 PP	抗静电剂和爽滑剂复配,尤其适用于寒冷气候下改善爽滑性能	1.0 – 4.0
SAT 4530 PP-DC★		0.5 – 2.5

★ SAT4545PP-DC 是SAT4505PP的双倍浓度。SAT4530PP-DC是SAT4509PP的双倍浓度。



8、防雾母料

CONSTAB® 防雾母料防止在冷、热储存条件下，食品包装薄膜表面形成水滴，赋予薄膜高清晰度。

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
AF 0218 PP	符合FDA食品安全许可防雾剂,用于防热雾和冷雾,广泛用于包装新鲜水果和蔬菜等	2.0 – 3.5
AF 0228 PP	符合FDA和EC食品安全许可防雾剂,主要用于防热雾的流涎聚丙烯薄膜	3.0 – 5.0
AF 0242 PP	符合FDA食品安全许可防雾剂,用于防热雾和冷雾,推荐用于日本市场	3.0 – 5.0
AF 0235 PP	符合FDA食品安全许可防雾剂,适用于防冷雾食品的包装和储存	2.5 – 4.0
AF 0262 PPR	符合FDA安全许可防雾剂,用于防热雾和冷雾,推荐用于流涎膜	8.0 – 12.0

9、消光复合物

CONSTAB® 消光复合物是按一定比例的两种或多种不相容的聚烯烃共混物。基于改性均质 α -烯烃，增加薄膜表面的粗糙程度，从而获得薄膜的消光外观。

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
MAT 2466	标准消光复合物, 较好的加工性能	100
MAT 2475	消光层具有低热封温度, 在薄膜生产过程中能减少亮点的形成	100
MAT 2465	较高雾度, 较好的加工性能	100
MAT 2479	特殊消光复合物, 赋予消光层高雾度	100
MAT 2413	特殊消光复合物, 赋予消光膜表面丝绸感	100

MAT 2418	极好的加工性能, 低口模析出	100
MAT 2420	应用于膜内标签	100
MAT 2495	低热封消光复合物	100

10、加工助剂母料

CONSTAB® 加工助剂母料能有效地改善熔体破裂现象、减少口模积料和口模唇线，降低挤出压力和电流。

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
PA 0833 PPR	标准产品, 用于共挤膜的表层, 如香烟膜	0.5 – 3.0
PA 0852 PPR	适用于高温挤出工艺, 尤其推荐用于消光膜	0.5 – 3.0



11、改性母料

CONSTAB® 改性母料能改善薄膜多种性能，提高生产速度，拓宽加工窗口，减少能耗。

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
MA 0936 PP	加工性能、光学性能、金属化	5.0 – 10.0
	热收缩、挺度、阻隔性能(水蒸气透过率,氧气透过率)	10.0 – 30.0
	扭结性能、死角	30.0 – 50.0
MA 0990 PP	加工性能、光学性能、金属化	5.0 – 10.0
	热收缩、挺度、阻隔性能(水蒸气透过率,氧气透过率)	10.0 – 30.0
	扭结性能、死角	30.0 – 50.0

推荐添加量是基于CONSTAB经验所得，每种用途的精确添加量必须由用户实际试验来测定。



12、CONSLIP® 产品

CONSLIP® 产品是德国康斯坦普研发的新一代永久性、非迁移性特殊爽滑母料，用以代替常规迁移体系爽滑母料。添加于薄膜表层（非处理面），薄膜收卷后，处理面与非处理面立即达到稳定的爽滑效果，摩擦系数偏差精确至± 0.02。尽管在卷轴上处理面会接触到非处理面的**CONSLIP®**，但是不影响薄膜印刷、复合、金属化过程。

CONSLIP® 产品赋予薄膜在高温下优异的热爽滑性能（薄膜对金属），特别适用于高速包装薄膜。

产品名称	主要成分及说明	建议添加量 (%)
CONSLIP® 201 PPR	非迁移性、超高分子量爽滑剂，适用于薄膜反面印刷	5.0 – 10.0
CONSLIP® 420 PPR	提供薄膜热爽滑性和抗粘连性，较低的摩擦系数，适用于薄膜反面印刷，薄膜表层厚度 < 1.0 μm	3.0 – 10.0
CONSLIP® 440 PPR	提供薄膜热爽滑性和抗粘连性，较低的摩擦系数，适用于薄膜反面印刷，表层厚度1.0 – 2.0 μm	3.0 – 10.0
CONSLIP® 480 PPR	高速包装膜，提供薄膜热爽滑性和抗粘连性，较低的摩擦系数，适用于薄膜反面印刷，薄膜表层厚度 > 2.0 μm	3.0 – 10.0



品牌价值

- 技术：** 我们持续依靠先进的知识和技术，永保第一。
- 质量：** 我们保证产品生产是在严格的、先进的质量保证指导方针下进行的。
- 安全：** 我们确保员工始终遵守安全规程。
- 环境：** 我们致力遵守环保法规，并推广环保责任。
- 员工：** 我们重视员工不同的理念、经验和背景。
- 领导力：** 我们以身作则。培养、教育和指导我们的员工，使他们能够充分发挥自己的潜力。
- 许可：** 我们鼓励员工勇于创新，勇于决策，勇于承担责任。
- 团队合作：** 我们努力作为一个团队和个人工作，以达到我们共同的目标。
- 持续改进：** 我们不断努力把正确的事情做得更好。
- 职业道德：** 我们是公平的、诚实的，并在商务和个人实践中保持一致。



Global supply, local partnership:
We are where you are.

KafritGroup®

Kafrit

Kafrit Industries (1993) Ltd.
Kibbutz Kfar-Aza,
M.P. Negev, 8514200, Israel
Tel: +972 8 6809845 | Fax: +972 8 6809846
kafrit@kafrit.co.il | www.kafrit.com

CONSTAB

CONSTAB Polyolefin Additives GmbH
Industriestrasse Möhnetal 16,
59602 Rülten, Germany
Tel: +49 2952 8190 | Fax: +49 2952 3140
info@constab.com | www.constab.com

SUZHOU CONSTAB

Suzhou Constab Engineering Plastics Co., LTD
No. 85 Liaobang Road,
Tongli Town, Wujiang District,
Suzhou, Jiangsu 215217, China.
Tel: +86 512 6333 1654
Fax: +86 512 6333 6987
info@constab.cn | www.constab.cn

Kafrit NA Ltd.

Kafrit NA Ltd.
5411-275th Street, Langley,
British Columbia, Canada, V4W 3X8
Tel: +604 607 6730 | Fax: +604 607 6736
management@kafrit.ca | www.kafrit.ca

POLYFIL

Polyfil Incorporated
74 Green Pond Road, P.O. Box 130,
Rockaway, NJ 07866, USA
Tel: 973-627-4070 | Fax: 973-627-7344
info@polyfilinc.com | www.polyfilinc.com

Addvanze®

Addvanze AB
Makadamgatan 19,
254 64 Helsingborg, Sweden
Tel: +46 42 445 33 00
info@addvanze.com | www.addvanze.com



Giving Life to **Plastic**

Legal Statement: The information and recommendations contained in this brochure are based upon data collected by Kafrit Group and believed to be correct. However, no warranty for fitness for use or any other guarantee of any kind, expressed or implied, is made with respect to the information and recommendations contained herein, and Kafrit Group assumes no responsibility for results of the use of products, processes, information and recommendations described herein. Specific recommendations and applications for specific products should be considered and pre-checked by the user to ensure compatibility with user's equipment and product requirements.